

Режущее устройство для резиновых профилей

Применение:

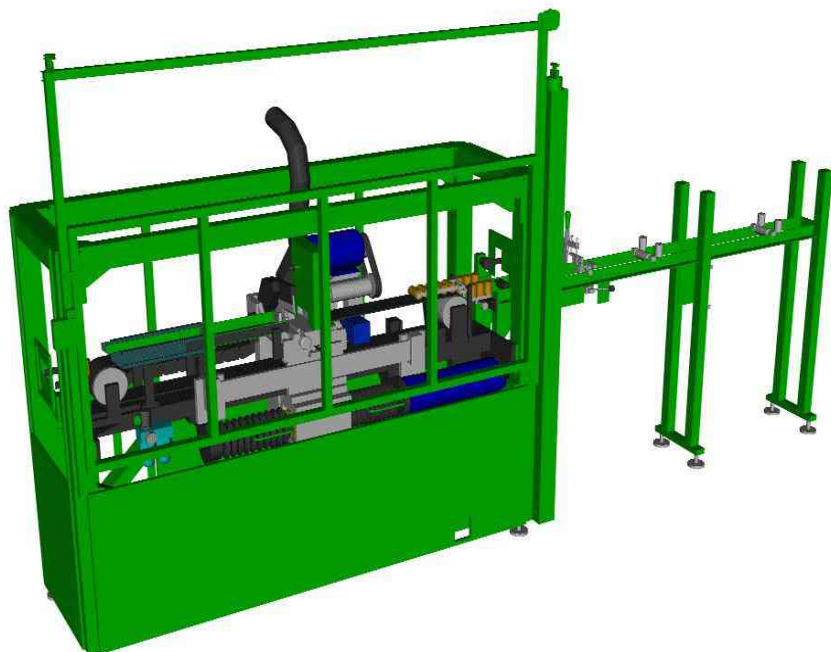
Режущее устройство предназначено для резки резиновых профилей, выходящих с производственной линии, с металлической арматурой и без нее. Резка производится во время движения, без остановки материала во время самой операции резки. Профили без арматуры подвергаются обычной резке, с металлической арматурой режутся фрикционной пилой.

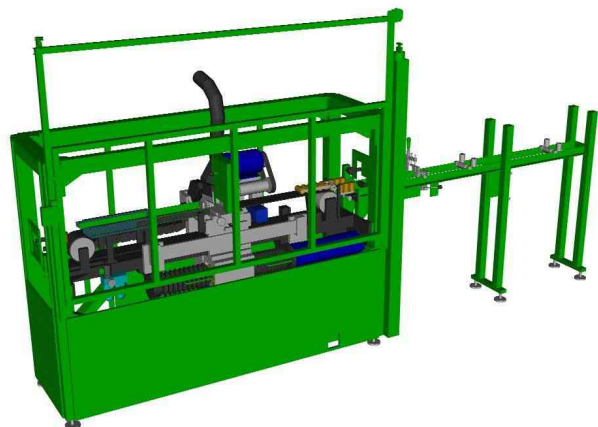
Техническое описание устройства:

Материал с формовочной линии входит во впускной модуль станка, снабженного опорными блоками и боковыми валиками во избежание отклонения материала в сторону. Далее материал поступает на полотно конвейера, движущееся с такой же скоростью, как и резаный материал, а также на поперечину ходовой части. На поперечине установлена пила, которая может совершать качающиеся движения, а также колодки ножниц. Движение пилы в прорези и режущее движение ножниц обеспечиваются пневматическими цилиндрами. После отмеривания требуемой длины система управления дает команду пуска двигателя, который при помощи шариковинтовой пары движется в направлении подачи материала. Движения механизмов автоматически управляются системой управления. Разрезаемый материал отводится полотном конвейера к выходу из станка.

Основные технические характеристики:

Потребляемая мощность:	8,38 кВт
Питание:	3NPE AC 50 Гц 400VTN-S
Минимальное давление воздуха:	0,5 МПа
Скорость подачи материала:	макс. 30 м/мин, мин. 7 м/мин
Минимальная длина отрезка:	700 мм при скорости 30 м/мин 400 мм при скорости 15 м/мин
Размеры станка:	4730 x 800 x 1830 мм





Реализация:
DRAFTEX-OPTIMIT s.r.o.

1997

2 ks